


























































Batch

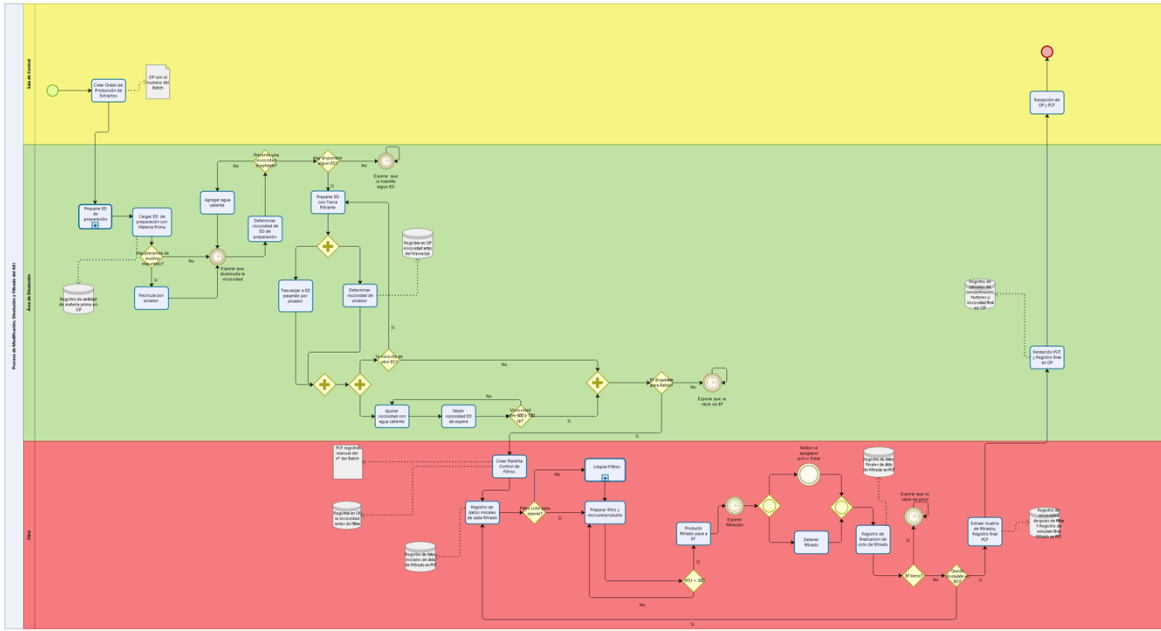
Bizagi Modeler

Tabla de Contenidos

BATCH.....	1
BIZAGI MODELER.....	1
1 AKI - PABLO ESPINOZA (19-02-2019 1008).....	4
1.1 PROCESO DE MODIFICACIÓN, DISOLUCIÓN Y FILTRADO DEL AKI.....	5
1.1.1 Elementos del proceso.....	5
1.1.1.1  Inicio Simple.....	5
1.1.1.2  Crear Orden de Producción de Extractos.....	5
1.1.1.3  Preparar ED de preparación.....	5
1.1.1.4  Cargar ED de preparación con Materia Prima.....	5
1.1.1.5  Hay presencia de muchas impurezas?.....	5
1.1.1.6  Recircula por picador.....	5
1.1.1.7  Esperar que disminulla la viscosidad.....	5
1.1.1.8  Determinar viscosidad de ED de preparación.....	5
1.1.1.9  Precenta una viscosidad aceptable?.....	5
1.1.1.10  Agregar agua caliente.....	6
1.1.1.11  Hay disponible algun ED?.....	6
1.1.1.12  Preparar ED con Tierra Filtrante.....	6
1.1.1.13  Compuerta Paralela.....	6
1.1.1.14  Se necesita de otro ED?.....	6
1.1.1.15  Ajustar viscosidad con agua caliente.....	6
1.1.1.16  Medir viscosidad ED de espera.....	6
1.1.1.17  Viscosidad entre 600 y 700 cp?.....	6
1.1.1.18  Compuerta Paralela.....	6
1.1.1.19  EF disponible para Batch?.....	6
1.1.1.20  Crear Plantilla Control de Filtros.....	7
1.1.1.21  Registro de datos iniciales de cada filtrado.....	7
1.1.1.22  Filtro Listo para operar?.....	7
1.1.1.23  Limpiar Filtros.....	7
1.1.1.24  NTU < 200.....	7
1.1.1.25  Producto filtrado pasa a EF.....	7
1.1.1.26  Compuerta Inclusiva.....	7
1.1.1.27  Compuerta Inclusiva.....	7

1.1.1.28		Registro de finalizacion de ciclo de filtrado.....	7
1.1.1.29		EF lleno?.....	7
1.1.1.30		Queda disolución en ED?.....	8
1.1.1.31		Extraer muestra de filtrado y Registro final PCF	8
1.1.1.32		Recepción PCF y Registro final en OP	8
1.1.1.33		Recepción de OP y PCF	8
1.1.1.34		Fin Simple.....	8
1.1.1.35		Esperar que se vacie un poco.....	8
1.1.1.36		Detener filtrado	8
1.1.1.37		Esperar que se vacie un EF.....	8
1.1.1.38		Trasvasijar a ED pasando por picador	8
1.1.1.39		Esperar que se habilite algun ED	8
1.1.1.40		OP con el numero del Batch.....	8
1.1.1.41		PCF registro manual del nº del Batch	8
1.1.1.42		Registro de cantidad de materia prima en OP.....	8
1.1.1.43		Registrar en OP viscosidad antes del trasvasije	8
1.1.1.44		Registrar en OP la viscosidad antes de filtrar.....	9
1.1.1.45		Registro de datos iniciales de cliclo de filtrado en PCF	9
1.1.1.46		Registro de datos finales de cliclo de filtrado en PCF	9
1.1.1.47		Registro de calculos de concentración, factores y viscosidad final en OP	9
1.1.1.48		Registro de viscosidad despues de filtrar Y Registro de volumen final filtrado en PCF	9
1.1.1.49		Sala de Control.....	9
1.1.1.50		Área de Disolución	9
1.1.1.51		Fitro.....	9
1.1.1.52		Compuerta Paralela	9
1.1.1.53		Determinar viscosidad de picador.....	9
1.1.1.54		Compuerta Paralela	9
1.1.1.55		Preparar filtro y recircular producto	9
1.1.1.56		Esperar filtración.....	9
1.1.1.57		Motor se apagapor psi >= 6 bar.....	9

1 AKI - PABLO ESPINOZA (19-02-2019 1008)



bizagi

Versión:

1.0

Autor:

Pablo Espinoza

1.1 PROCESO DE MODIFICACIÓN, DISOLUCIÓN Y FILTRADO DEL AKI

1.1.1 ELEMENTOS DEL PROCESO

1.1.1.1  Inicio Simple

1.1.1.2 Crear Orden de Producción de Extractos

1.1.1.3  Preparar ED de preparación

1.1.1.4 Cargar ED de preparación con Materia Prima

1.1.1.5  Hay presencia de muchas impurezas?

Flujos

Si

No

1.1.1.6 Recircula por picador

1.1.1.7  Esperar que disminulla la viscosidad

1.1.1.8 Determinar viscosidad de ED de preparación

1.1.1.9  Precenta una viscosidad aceptable?

Flujos

No

Hay disponible algun ED?

1.1.1.10 Agregar agua caliente

1.1.1.11 Hay disponible algun ED?

Flujos

No

Si

1.1.1.12 Preparar ED con Tierra Filtrante

1.1.1.13 Compuerta Paralela

1.1.1.14 Se necesita de otro ED?

Flujos

No

Si

1.1.1.15 Ajustar viscosidad con agua caliente

1.1.1.16 Medir viscosidad ED de espera

1.1.1.17 Viscosidad entre 600 y 700 cp?

Flujos

No

Si

1.1.1.18 Compuerta Paralela

1.1.1.19 EF disponible para Batch?

Flujos

No

Si

1.1.1.20 Crear Plantilla Control de Filtros

1.1.1.21 Registro de datos iniciales de cada filtrado

1.1.1.22 Filtro Listo para operar?

Flujos

No

Si

1.1.1.23 Limpiar Filtros

1.1.1.24 NTU < 200

Flujos

Si

No

1.1.1.25 Producto filtrado pasa a EF

1.1.1.26 Compuerta Inclusiva

Flujos

Motor se apaga por $\text{psi} \geq 6 \text{ bar}$

Detener filtrado

1.1.1.27 Compuerta Inclusiva

Flujos

Registro de finalización de ciclo de filtrado

1.1.1.28 Registro de finalización de ciclo de filtrado

1.1.1.29 EF lleno?

Flujos

Si

No

1.1.1.30  Queda disolución en ED?

Flujos

Si

Si

1.1.1.31 Extraer muestra de filtrado y Registro final PCF

1.1.1.32 Recepción PCF y Registro final en OP

1.1.1.33 Recepción de OP y PCF

1.1.1.34  Fin Simple

1.1.1.35  Esperar que se vacie un poco

1.1.1.36 Detener filtrado

1.1.1.37  Esperar que se vacie un EF

1.1.1.38 Trasvasijar a ED pasando por picador

1.1.1.39  Esperar que se habilite algún ED

1.1.1.40  OP con el número del Batch

1.1.1.41  PCF registro manual del n° del Batch

1.1.1.42  Registro de cantidad de materia prima en OP

1.1.1.43  Registrar en OP viscosidad antes del trasvasije

- 1.1.1.44  Registrar en OP la viscosidad antes de filtrar
- 1.1.1.45  Registro de datos iniciales de ciclo de filtrado en PCF
- 1.1.1.46  Registro de datos finales de ciclo de filtrado en PCF
- 1.1.1.47  Registro de calculos de concentración, factores y viscosidad final en OP
- 1.1.1.48  Registro de viscosidad despues de filtrar Y Registro de volumen final filtrado en PCF
- 1.1.1.49  Sala de Control
- 1.1.1.50  Área de Disolución
- 1.1.1.51  Fitro
- 1.1.1.52  Compuerta Paralela
- 1.1.1.53  Determinar viscosidad de picador
- 1.1.1.54  Compuerta Paralela
- 1.1.1.55  Preparar filtro y recircular producto
- 1.1.1.56  Esperar filtración
- 1.1.1.57  Motor se apaga por $\text{psi} \geq 6$ bar